

SOLUCIONES
ESTÁNDAR
DE BATERÍAS

HAWKER®
PERFECT PLUS™

LA SOLUCIÓN
DE BATERÍA
EFICIENTE



 **HAWKER®**

SOLUCIONES ESTÁNDAR DE BATERÍAS

PERFECT PLUS™

EFICIENCIA Y
FIABILIDAD
SUPERIORES
– CAPACIDADES
INCREMENTADAS

LAS BATERÍAS DE
TRACCIÓN HAWKER®
PERFECT PLUS
PROPORCIONAN UN ALTO
NIVEL DE POTENCIA Y
FIABILIDAD PARA TODAS
LAS APLICACIONES
DE CARRETILLAS
INDUSTRIALES,
DESDE APLICACIONES
SENCILLAS CON UNA
CAPACIDAD DE CARGA
REDUCIDA HASTA
APLICACIONES CON
VARIOS TURNOS Y
EXIGENCIAS EXTREMAS.

TAMAÑO OPTIMIZADO

¿POR QUÉ «PLUS»?

En comparación con la gama Perfect anterior, las celdas Hawker® Perfect Plus™ proporcionan una mayor eficiencia en la descarga que se logra gracias a los componentes avanzados usados en la fabricación de las placas positivas.

Las dimensiones de las placas positivas y negativas han sido optimizadas de acuerdo con el volumen disponible en los recipientes de las celdas.

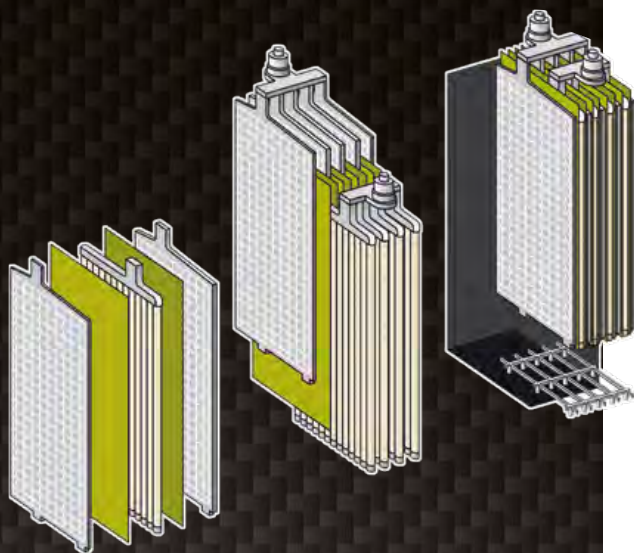


MAYOR EFICIENCIA

Además, se ha mejorado el proceso de llenado de las placas positivas. Todas estas mejoras han permitido aumentar las capacidades de las celdas mientras se conservan las mismas dimensiones exteriores.

La gama Hawker Perfect Plus se encuentra en el nivel más alto de la tecnología y posee una eficiencia muy elevada. Esta mejora integra la armonización europea de las gamas DIN y BS. La gama cumple con las dimensiones de las normativas DIN/EN 60254 e CEI 254-2.





CONSTRUCCIÓN DE LAS CELDAS

Todas las celdas de las baterías Hawker® Perfect Plus™ utilizan la robusta tecnología plomo abierto tubular (PzS). Los electrodos positivos son placas tubulares de fundición (PzS) y se utilizan componentes avanzados en su fabricación para aumentar su eficiencia. Las placas negativas son placas planas empastadas. El separador es de tipo microporoso.

El recipiente de las celdas y la tapa están fabricadas con polipropileno resistente a impactos fuertes y temperaturas elevadas, y están termoselladas para evitar la fuga de electrolito.

UNA BATERÍA COMPLETAMENTE EQUIPADA (OPCIONAL)

El diseño especial de los terminales garantiza que no pueda haber fugas de electrolito desde las celdas. Las celdas están unidas mediante conectores flexibles totalmente aislados y sin soldadura halógena. Los conectores atornillados permiten sustituir o cambiar las celdas sin demasiada dificultad. Se utilizan tapones de cierre basculante con indicaciones de nivel de electrolito. Estos tapones permiten un escape adecuado de los gases durante la carga y evitan subidas bruscas del electrolito durante el funcionamiento de las baterías a través de su deflector. Las tapas de las celdas cuentan con orificios para la instalación del sistema de circulación de electrolito que también se pueden usar para las pruebas del sensor de temperatura.

WI-IQ® Y CONECTIVIDAD DEL CARGADOR MODULAR

Wi-iQ® es un pequeño dispositivo electrónico que recopila información de la batería: identidad, capacidad, temperatura, tensión y corriente. También indica si la batería presenta un desequilibrio de tensión que requiera una intervención del servicio post venta.

Cuando se utiliza con nuestro programa de software Wi-iQ Reporting Suite, se puede acceder a distintos informes de gestión. Los cargadores Modular (gama Life iQ™ Modular) pueden comunicarse con la batería a través del Wi-iQ.

GESTIÓN DE FLOTAS DE BATERÍAS

EnerSys® ofrece una solución que permite gestionar la flota de baterías de forma directa y asequible. BSI40™ y Lifeframework iQ™ lideran la gestión de flotas de baterías, permitiendo la gestión de la sala de baterías y la comunicación con el control del estado de la carga. Estas soluciones, que son completamente adaptables a sus necesidades, harán que la gestión de su energía y de sus instalaciones sea más sencilla y eficiente.

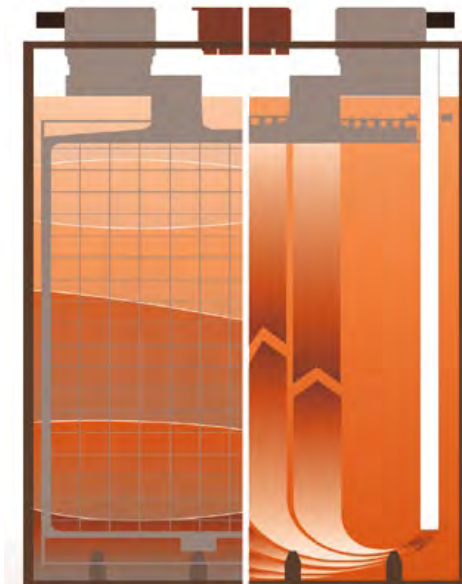
AÚN MÁS APLICACIONES

Las baterías Hawker Perfect Plus son adecuadas para su uso en las siguientes aplicaciones de manipulación de cargas:

- Carretillas elevadoras contrapesadas
- Carretillas retráctiles
- Transpaletas
- Recogepedidos
- Vehículos AGV/LGV

HAWKER® AQUAMATIC

El sistema de rellenado de agua Aquamatic permite rellenar todas las celdas desde un punto central a través de un sistema integrado. Los tapones de rellenado del sistema aquamatic garantizan de forma automática el nivel de llenado óptimo y permiten la medición del nivel de densidad nominal del electrolito. El kit aquamatic puede montarse en la fábrica o en la ubicación del cliente, siempre por parte de técnicos cualificados.





MENOR TIEMPO DE CARGA

DEFINICIÓN DE LOS CAMPOS DE APLICACIÓN

1. Uso reducido

- Un turno de trabajo con poco uso y una descarga inferior al 60 % C5
- Temp. del electrolito de unos 30 °C

2. Uso normal

- Un turno con una descarga de hasta el 80% C5
- Temp. del electrolito de 30 °C

3. Uso Intensivo

- Un turno con descargas del 80 % C5 y corrientes de descarga elevadas
- Recargas parciales para aumentar la capacidad de uso
- Funcionamiento de varios turnos con o sin cambios de batería
- Temperatura ambiente elevada

CIRCULACIÓN DE ELECTROLITO (EC)

El sistema de circulación de electrolito Hawker, que utiliza el principio AirLift, consiste en un sistema de tubos acoplado a las celdas. Una bomba de diafragma envía un flujo de aire al fondo de la celda que crea una corriente de aire circulante en el interior del recipiente de la celda. Este sistema evita la estratificación del electrolito y optimiza la carga de la batería. La circulación de electrolito proporciona un rendimiento óptimo, reduce el tiempo de recarga, mantiene la batería fría y maximiza su vida de servicio en condiciones de trabajo más difíciles.



VENTAJAS

Hawker® Perfect Plus™

- Mayores capacidades en las mismas dimensiones
- Mayor tiempo de funcionamiento y mayor disponibilidad de la batería
- Armonización europea de capacidades y dimensiones en las gamas DIN y BS

Hawker Perfect Plus con circulación de electrolito

- Sin estratificación del electrolito y de la temperatura durante el proceso de carga parcial o completa
- Carga óptima de las placas positivas y negativas, y como consecuencia un comportamiento uniforme de las placas
- Tiempo de carga reducido hasta en un 30 % y ahorro de energía de hasta un 20 % en comparación con los procesos de carga convencionales
- Mínima generación de gases, con débil sedimentación y consumo de agua reducido hasta en un 70 %
- El aumento de la temperatura durante la carga es hasta 10 °C más bajo, lo que permite su uso en ambientes con temperaturas altas
- Una mayor disponibilidad de la batería para la misma corriente de carga nominal debido a un tiempo de carga reducido y, por consiguiente, una mayor porcentaje de utilización en operaciones de varios turnos
- Mayor rendimiento y una vida de servicio en usos exigentes, sobre todo con cargas parciales
- Mayores intervalos y menores costes de mantenimiento.

1. USO REDUCIDO	1. USO NORMAL	1. USO INTENSIVO
IRONCLAD		
NEXSYS		
HAWKER EVOLUTION		
HAWKER PERFECT PLUS		
HAWKER PERFECT PLUS CON CIRCULACIÓN DE ELECTROLITO		
HAWKER WATER LESS		
HAWKER WATER LESS CON CIRCULACIÓN DE ELECTROLITO		
HAWKER WATER LESS 20		

ACERCA DE ENERSYS®

EnerSys®, líder mundial en soluciones de energía almacenada para aplicaciones industriales, fabrica y distribuye baterías de energía de reserva y tracción, cargadores de batería, equipos de energía, accesorios de batería y soluciones de armarios de equipos exteriores para clientes de todo el mundo.

Las baterías y los cargadores de tracción se utilizan en carretillas elevadoras eléctricas y otros vehículos comerciales de tracción eléctrica.

Las baterías de energía de reserva se emplean en los sectores de las telecomunicaciones y los servicios, los sistemas de alimentación ininterrumpida y numerosas aplicaciones que requieren soluciones de energía almacenada, entre ellas los sistemas médicos, aeroespaciales y de defensa.

Los armarios para equipos exteriores están orientados a clientes del sector de las telecomunicaciones, la industria del cable, los servicios y el transporte, así como a administraciones públicas y defensa.

La empresa también proporciona servicios de asistencia postventa y atención al cliente en más de 100 países, a través de una red mundial de producción y ventas.

**ALLÍ DONDE REALICE
SU ACTIVIDAD,
ENERSYS PUEDE
AYUDARLE A OBTENER
LA ENERGÍA MOTRIZ
QUE NECESITA.**





EnerSys EMEA
EH Europe GmbH
Baarerstrasse 18
6300 Zug
Switzerland
Tel. +41 44 215 74 10
Fax +41 44 215 74 11
www.enersys.com

Acumuladores Industriales
Energys, S.A.
Avda. Pinoa, s/n.
48170 Zamudio (Vizcaya)
España
Tel. +34 94 452 1522
Fax +34 94 452 1169

Consulte el sitio web para obtener información acerca de su oficina EnerSys más cercana: www.enersys.com

© 2016 EnerSys. All rights reserved. All trademarks and logos are the property of or licensed to EnerSys and its affiliates unless otherwise noted.
10.2016 Subject to revisions without prior notice. E&OE